

Nível de Ensino: Secundário

Áreas/Disciplina: Aplicações de Mecatrónica

Ano: 1 TM

Curso: Regular

VOC

Científico- Humanístico

Profissional

Período	Sequências/Temas //Módulos	Conteúdos Programáticos/Domínios	Instrumentos de Avaliação	Tempos Letivos
1º 2º e 3º	Módulo 2	Introdução ao Sistema Português da Qualidade. Sistemas de unidades fundamentais e conversão de unidades. Equipamentos de medida, verificação e traçagem. Equipamentos de apoio.	Serão avaliadas competências transversais por observação e registo em grelha adequada, bem como será feita a avaliação de competências cognitivas através de fichas de avaliação. Serão feitas atividades diagnósticas no início do módulo. Autoavaliação no final de cada módulo	24
	Módulo 1	Introdução à Organização Industrial e Profissional. Princípios de Higiene, Segurança e Saúde no Trabalho. Implementação de Sistemas de Qualidade. O sistema ISO e o processo de certificação.	Serão avaliadas competências transversais por observação e registo em grelha adequada, bem como será feita a avaliação de competências cognitivas através de fichas de avaliação. Serão feitas atividades diagnósticas no início do módulo. Autoavaliação no final de cada módulo	24
	Módulo 3	Introdução aos processos de corte: furação, serração, corte. Tipos de máquinas e ferramentas de corte. Introdução aos processos de enformação plástica: estampagem e quinagem. Tipos de máquinas e ferramentas. O processo de fundição. Moldes e machos.	Serão avaliadas competências transversais por observação e registo em grelha adequada, bem como será feita a avaliação de competências cognitivas através de fichas de avaliação. Serão feitas atividades diagnósticas no início do módulo. Autoavaliação no final de cada módulo	30
	Módulo 4	Tipos de ligações entre componentes. Ligações permanentes e não permanentes. Processos de soldadura. Adesivos, compostos poliméricos, ligações aparafusadas, pinos e rebites. Sistemas de engrenagens	Serão avaliadas competências transversais por observação e registo em grelha adequada, bem como será feita a avaliação de competências cognitivas através de fichas de avaliação. Serão feitas atividades diagnósticas no início do módulo. Autoavaliação no final de cada módulo	24

Cofinanciado por:



	Módulo 5	Introdução aos processos de maquinaria: serragem, guilhotina, furação, torneamento convencional e fresagem. Tipos de equipamentos e ferramentas. Parâmetros de corte. Níveis de acabamento superficial	Serão avaliadas competências transversais por observação e registo em grelha adequada, bem como será feita a avaliação de competências cognitivas através de fichas de avaliação. Serão feitas atividades diagnósticas no início do módulo. Autoavaliação no final de cada módulo	30
--	----------	--	---	----

Cofinanciado por:

